

布料規格及製作說明

一、布料規格

(一)西裝男生外套：

布料成份：85T*15R

紗支數：經紗 150D

緯紗 150D/2+150D 亮光 R

密度：經紗 139

緯紗 80

布重：283gms/Y

耐摩擦（乾式、濕式）3級（含）以上

耐汗（變褪色、污染）3級（含）以上

耐洗（變褪色、污染）3級（含）以上

耐光 3級（含）以上

抗起毛性 3級（含）以上

縮水率：± 2%

顏色：藍黑色條紋。

(二)西裝女生外套：

布料成份：85T*15R

紗支數：經紗 150D

緯紗 150D/2+150D 亮光 R

密度：經紗 139

緯紗 80

布重：283gms/Y

耐摩擦（乾式、濕式）3級（含）以上

耐汗（變褪色、污染）3級（含）以上

耐洗（變褪色、污染）3級（含）以上

耐光 3級（含）以上

抗起毛性 3級（含）以上

縮水率：± 2%

顏色：藍黑色條紋。

(三)男生西裝褲：

布料成份：85T*15R

紗支數：經紗 150D

緯紗 150D/2+150D 亮光 R

密度：經紗 139

緯紗 80

布重：283gms/Y

耐摩擦（乾式、濕式）3級（含）以上

耐汗（變褪色、污染）3級（含）以上

耐洗（變褪色、污染）3級（含）以上

耐光 3級（含）以上

抗起毛性 3級（含）以上

縮水率：± 2%

顏色：藍黑色條紋。

（四）女生西裝褲：

布料成份：85%T*15%R

紗支數：經紗 150D

緯紗 150D/2+150D 亮光 R

密度：經紗 139

緯紗 80

布重：283gms/Y

耐摩擦（乾式、濕式）3級（含）以上

耐汗（變褪色、污染）3級（含）以上

耐洗（變褪色、污染）3級（含）以上

耐光 3級（含）以上

抗起毛性 3級（含）以上

縮水率：± 2%

顏色：藍黑色條紋。

（五）女生褲裙：

布料成份：85%T*15%R

紗支數：經紗 150D

緯紗 150D/2+150D 亮光 R

密度：經紗 139

緯紗 80

布 重：283gms/Y

耐摩擦（乾式、濕式）3級（含）以上

耐汗（變褪色、污染）3級（含）以上

耐洗（變褪色、污染）3級（含）以上

耐光3級（含）以上

抗起毛性3級（含）以上

縮水率：± 2%

顏色：藍黑色條紋。

（六）兩件式風衣外套：

布料成份：100%polyester 聚酯纖維

經紗密度：151 條±5%，

紗支數：經紗支數：72 丹尼±5%。緯紗密度：114 條±5%，經紗支數：72 丹尼±5%。

透濕度：400 以上 g/m²/24hrs，耐水壓：10000 以上 mmH₂C（防水透濕）。

外套內裡：網裡布，成份：100%polyester 聚酯纖維。

背心內裡：刷毛布，成份：100%polyester 聚酯纖維。

顏色：藏青色/紅色。

（七）運動長上衣：

色號：123

布料成份：85%T*15%R

紗支數：經紗 150D

緯紗 150D/2+150D 亮光 R

密 度：經紗 139

緯紗 80

布 重：283gms/Y

耐摩擦（乾式、濕式）3級（含）以上

耐汗（變褪色、污染）3級（含）以上

耐洗（變褪色、污染）3級（含）以上

耐光3級（含）以上

抗起毛性3級（含）以上

縮水率：± 2%

顏色：藏青色。

(八) 運動短褲：

色號：123

布料成份：內層：100%棉、表層：100%排汗紗(60.9%棉紗、39.1%T
排汗紗)

織物收縮率：縱向 +3.8%

橫向 +1.7%

染色：四級反應色處理

布重：280g

一般水洗縮水率：±5%

顏色：黑色/紅。

二、製作說明

(一) 西裝男生外套：

(1) 前左胸一有隱藏式口袋。

(2) 前片兩側各開製一有袋蓋式口袋。

(3) 魚嘴型領，單排 2 釦，左襟開 2 個釦孔，右襟上加 2 粒，
後片中心下開叉。

(4) 內裡採用斜紋縲縲 100%、全裡製作，左開製一內袋。

(5) 前片內貼採用大掛面。

(6) 內裡腋下加縫製月眉。

(7) 左右前片內燙貼襯布及肩下加縫毛襯。

(8) 下擺大身與內裡以平車接縫，不得有明線，下擺內裡應留
鬆份。

(9) 所有裁片一律不准拼接。

(10) 袖片分大、小片裁製，縫線應在內側。

(11) 上衣側身、後中縫份應有 1cm 以上。

(12) 兩肩外側內需加墊肩。

(13) 上領片領底採用本布裁製，領底布與領襯車縫數道固定。

※尺寸未標示誤差者，誤差為±0.5cm。



男性上衣正面

男性上衣背面

(二) 西裝女生外套：

- (1) 前左胸一有隱藏式口袋。
 - (2) 前片兩側各開製一有袋蓋式口袋。
 - (3) 魚嘴型領，單排 2 釦，右襟開 2 個釦孔，左襟上加釦 2 粒，後片中心下開叉。
 - (4) 內裡採用斜紋縲縈 100%、全裡製作，左開製一內袋。
 - (5) 前片內貼採用大掛面。
 - (6) 內裡腋下加縫製月眉。
 - (7) 左右前片內燙貼襯布及肩下加縫毛襯。
 - (8) 下擺大身與內裡以平車接縫，不得有明線，下擺內裡應留鬆份。
 - (9) 所有裁片一律不准拼接。
 - (10) 袖片分大、小片裁製，縫線應在內側。
 - (11) 上衣側身、後中縫份應有 1cm 以上。
 - (12) 兩肩外側內需加墊肩。
 - (13) 上領片領底採用本布裁製，領底布與領襯車縫數道固定。
- ※尺寸未標示誤差者，誤差為 $\pm 0.5\text{cm}$ 。



女性上衣正面

女性上衣背面

(三) 男生西裝褲：

- 1、腰上 6 至 9 個褲環，褲腰採接腰式做法，前身加製裡布 1 塊，自腰邊起往下加裡襯，下端毛邊折入平車壓縫 1 道，腰頭裡用 T/C 布料內有單膠布襯 1 層。
- 2、前後片布左右各 1 支腰褶，左右脇邊與後腰摺間有鬆緊帶。前褲管加裡，裡布採清爽透氣裡。
- 3、右腰頭內加 1 小暗袋，開於右前腰管上緣。
- 4、前片左右兩側開斜插袋，右袋內並加縫 1 小銅板袋。
- 5、前開拉鍊，採用 YKK NYLON AUTOLOCK 細齒型。
- 6、後片左右各開 1 袋，左袋加 1 釦，後口袋布採用平織棉布。
- 7、褲口向內反摺、盲縫，縫後腳跟布。
- 8、有褲片及其配件一律用 SPUN POLYESTER (S.P) 線縫，同面布色三線拷克，裁片一律不准拼接。
- 9、褲腰頭下前直檔處，分縫門襟及掩襟 1 條，用面裡料裁成整幅，內襯 T/C 布 1 層，用翻縫法縫合。
- 10、褲檔前面離斜檔縫上，左右前幅直檔用翻縫法，於前拉鏈開檔處打結固定。
- 11、索眼用粗絲線，應用機器鎖雙道，鈕穴索眼。
- 12、掩襟上加「天狗舌」1 片，上加 1 固定釦及釦眼。



13、褲鉤 1 組 4 片為不鏽鋼伸縮型（1~1.5 cm）之金屬製品。

14、腰頭及暗袋裡用 TT/C、左右止滑帶、暗袋袋布無包邊。

※尺寸未標示誤差者，誤差為±0.5cm。

（四）女生西裝褲：

1、褲片皆用 3 線拷克，裁片一律不准拼接。

2、中腰式版型：腰頭採接腰式做法，內加一般軟襯布（穿著較舒適），腰頭下內加清爽透氣裡（全裡）。

3、前後片裙布左右各 1 支腰褶，左右脇邊與後腰摺間有鬆緊帶
褲口向內反摺、盲縫，縫後腳跟布。

4、外觀須製作良好、整燙平整，不得有任何破洞、損毀。

5、前片左右各開一斜插袋，後片右方開一袋。

6、雙脅採單針平縫。

7、內脅採單針平縫。

8、前開檔：褲腰頭下前直檔縫處，分
縫門襟及掩襟一條，用面料裁成，
掩襟褲檔採用 YKK 拉鍊。

9、褲鉤採縫扣式處理。

※尺寸未標示誤差者，誤差為±0.5cm。



（五）女生褲裙：

1. 褲裙，膝上 5cm，依比例進行縮放，樣式如圖片所示。

2. 脇邊左右二邊等長。

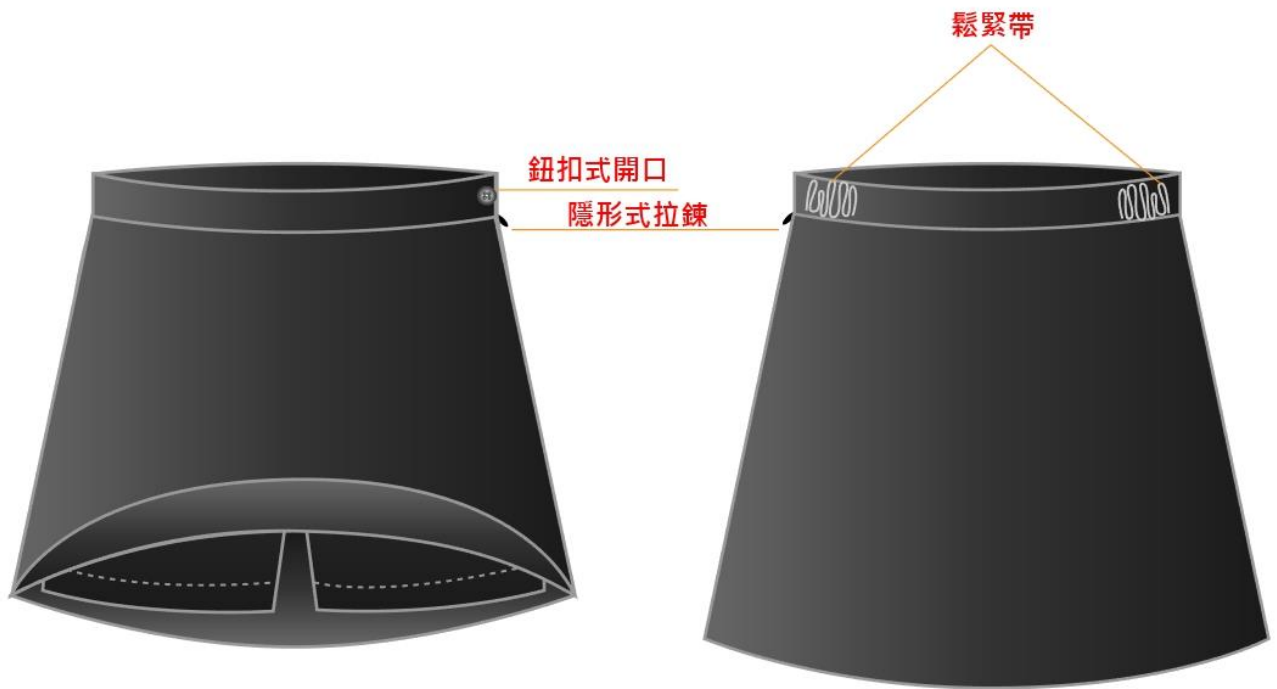
3. 前後片裙布左右各 1 支腰褶，左右脇邊與後腰摺間有鬆緊帶。

4. 腰圍內貼邊貼襯、貼邊與裡布做連接。

5. 裙襞壓線 1 英吋，腰圍線 0.5 公分裝飾線。

6. 後片中心下擺開叉，叉高約 3 英吋半。

7. 後中開 YKK 隱形拉鍊 8~10 吋。
8. 裙下擺與地面呈水平。
9. 鬆緊帶寬 4cm。
10. 標籤縫在內側脇邊車縫線上。
11. 製作前提供參考布樣及成品樣本。



(六) 兩件式風衣外套：

黑、紅二色剪接搭配

1. 可拆式帽子，帽緣設有調整釦可調整鬆緊。
2. 外套背面衣身黑色車縫一條 2.5 公分反光材質。
3. 兩側有口袋交疊式車法增加安全性，口袋處紅色出芽。
4. 拉鍊前加擋風片加強防風效果，前襟拉鍊處背面配紅色。
5. 外套內整件網裡。
6. 背心內整件刷毛。
7. 外套及背心內部下擺加車縫鬆緊帶。

8. 示意圖樣如下：

(圖樣僅供參考, 製作成品以機關確認之樣式及品質為準)

兩件套-外套

布色: 丈青
 配色: 紅色
 拉鍊齒: 同布色丈青
 內裡: 白色網裡



兩件套-內件背心

布色: 丈青
 配色: 紅色
 拉鍊齒: 同布色丈青
 內裡: 丈青搖粒



兩件套-外套內裡

布色: 丈青
 配色: 紅色
 拉鍊齒: 同布色丈青
 內裡: 白色網裡



(七) 運動長上衣：

1. 圓領，前後肩線，袖擺，拉客蘭接袖線，領子拼接線，身片剪接線，前後協邊，縫份為1/4英吋。
2. 領羅紋壓衣身完成線延邊縫線1/8英吋，針密10-12針，需平整不能浮線，領片與衣身合併縫份拷克，前後協邊與袖下合併拷克。
長袖袖口及下擺接羅紋，縫份合併拷克。
3. 袖擺與衣身接合後合併拷克，需對記號並注意不可拉伸。



(八) 運動短褲：

1. 褲頭 1 1/4" 鬆緊帶包光面，以人體裁剪。
2. 兩側剪接邊有出芽紅色布。
3. 整件車縫針距每一英吋 10 針以上，褲檔接縫處應加強車縫(但不得影響穿著)。

4. 褲腰車鬆緊帶內穿棉繩，方便穿著調整寬度。
5. 左右側開斜口袋各乙個。
6. 袋口車縫處須打結。
7. 口袋需包邊車縫，堅固耐用。
8. 口袋布材質同表布。

